

Zakup specjalistycznego sprzętu w celu doposażenia zaplecza do prowadzenia prac badawczo-rozwojowych służących opracowaniu nowych rozwiązań konstrukcyjnych pił tarczowych.

Numer umowy	RPLU.01.06.00-06-025/11-00
Beneficjent	Dariusz Kozak/P.H.M. POLCOMM Dariusz Kozak
Wartość projektu	422 405,82 PLN
Dofinansowanie UE	204 000,00 PLN
Oś, działanie	I. Przedsiębiorczość i innowacje/1.6. Badania i nowoczesne technologie w strategicznych dla regionu dziedzinach/
Data podpisania umowy	09-07-2012
Obszar realizacji projektu	powiat lubartowski/Lubartów

W ramach przedsięwzięcia zrealizowano zarówno działania inwestycyjne w zakresie doposażenia laboratoryjnego zaplecza technicznego oraz badania przemysłowe we współpracy z jednostką badawczą. Do przeprowadzenia we własnym zakresie pod nadzorem i przy współpracy z jednostką badawczą stosownych badań i testów eksperymentalnych niezbędne było doposażenie własnej infrastruktury kontrolno-pomiarowej w sferze zaplecza laboratoryjnego o automat CNC do pomiaru rozkładu naprężeń w korpusach pił po wykonaniu nacięć wygłuszających, wlotowaniu ostrzy, ich szlifowaniu i nadaniu im ostatecznej geometrii. Urządzenie gwarantuje pomiar całej powierzchni korpusu piły tarczowej o grubości korpusu od 1 do 4 mm i średnicy od 150 mm do 760 mm, z dokładnością pomiaru odkształceń do 0,01 mm, zapewnia wysoką dokładność odwzorowania kształtu powierzchni będącej przedmiotem pomiarów.

Plik pobrany ze strony mapy projektów RPO

[Strona projektu na mapie projektów RPO](#)