

Zakup specjalistycznego sprzętu w celu opracowania nowej geometrii ostrza o podwyższonej trwałości pił to cięcia trudno obrabialnych materiałów.

Numer umowy	RPLU.01.06.00-06-017/11-00
Beneficjent	WI-TECH Piotr Winiarczyk
Wartość projektu	411 416,86 PLN
Dofinansowanie UE	220 916,04 PLN
Oś, działanie	I. Przedsiębiorczość i innowacje/1.6. Badania i nowoczesne technologie w strategicznych dla regionu dziedzinach/
Data podpisania umowy	10-10-2011
Obszar realizacji projektu	Powiat m. Lublin/M. Lublin

Projekt był odpowiedzią na potrzeby klientów, którzy poszukują narzędzia posiadającego wysoką efektywność cięcia i jednocześnie niski tzw. jednostkowy koszt, na który składają się koszty eksploatacji maszyny i robocizny. Stąd pomysł na wprowadzenie nowego produktu jakim jest produkcja pił z ostrzem o nowej geometrii. W związku z tym Beneficjent podjął decyzję o przeprowadzeniu badań, a w konsekwencji stworzenie nowej geometrii ostrza o podwyższonej wytrzymałości do pił do cięcia trudno obrabialnych materiałów takich jak: tytan, cyrkon, stopy o dużej zawartości niklu lub materiałów kompozytowych na bazie włókien węglowych. Piły mogą być wykorzystywane również do cięcia miękkich, ale trudno skrawalnych materiałów, takich jak włókna szklane czy grafit. Dzięki wprowadzeniu prac badawczo - rozwojowych przedsiębiorstwo mogło stworzyć nową geometrię ostrza, na bieżąco kontrolować jakość wyrobów oraz rozpocząć produkcję narzędzia. Realizacja projektu polegała na zakupie środków trwałych mających na celu utworzenie stanowiska pomiarowego na potrzeby firmy.

Plik pobrany ze strony mapy projektów RPO

[Strona projektu na mapie projektów RPO](#)