

Dywersyfikacja produkcji METALTON G.Olchawski w kierunku części zamiennych do narzędzi tłocznych oraz form ciśnieniowych w wyniku wdrożenia innowacji technologicznych i doposażenia parku maszynowego

Numer umowy	RPLU.01.03.00-06-206/13-00
Beneficjent	METALTON G. OLCZAWSKI Spółka Jawna
Wartość projektu	2 689 616,63 PLN
Dofinansowanie UE	841 199,23 PLN
Oś, działanie	I. Przedsiębiorczość i innowacje/1.3. Dotacje inwestycyjne dla małych i średnich przedsiębiorstw/
Data podpisania umowy	09-07-2014
Obszar realizacji projektu	powiat opolski/Poniatowa

Projekt polegał na zakupie środków trwałych oraz wartości niematerialnych i prawnych. Dotychczas przedsiębiorstwo produkowało narzędzia tłoczne, ale brakowało mu wolnych mocy produkcyjnych aby wdrożyć produkcję części. W tym celu potrzebne było doposażenie parku technologicznego o nowe maszyny. Kupione zostały:

- pionowe centrum frezarskie do zastosowań uniwersalnych w produkcji narzędzi metalowych mała i wielkogabarytowych sterowane za pomocą mikroprocesorów,
- obrabiarka elektroerozyjna sterowana za pomocą mikroprocesorów, pozwalająca na automatyczną obróbkę kształtów, dzięki automatycznemu doborowi sekwencji elementarnych nastaw generatora, programów części oraz operacji z tym związanym,
- uniwersalna szlifierka do powierzchni płaskich i profili płaskich,
- automatyczna suwnica - system transportowy ciężkich ładunków,
- centrum obróbkowe 5-osiowe, niezbędne przy pracach wykończeniowych detali narzędzi metalowych wielkogabarytowych,
- oprogramowanie graficzno-konstrukcyjne - program umożliwiający parametryczne modelowanie powierzchniowe i bryłowe oraz modelowanie hybrydowe.

Plik pobrany ze strony mapy projektów RPO

[Strona projektu na mapie projektów RPO](#)